

ГОСТ 5631—79

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЛАК БТ-577 И КРАСКА БТ-177

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ЛАК БТ-577 И КРАСКА БТ-177****Технические условия**Lacquer БТ-577 and paint БТ-177.
Specifications**ГОСТ
5631—79**МКС 87.040
ОКП 23 1000Дата введения **01.01.80**

Настоящий стандарт распространяется на лак БТ-577 и краску БТ-177.

Лак БТ-577 представляет собой раствор битума в органических растворителях с введением синтетических модифицирующих добавок и сиккатива. Лак предназначен для защиты поверхностей металлических конструкций и изделий при непродолжительном их хранении и транспортировке (шесть месяцев в умеренном климате по ГОСТ 6992 для однослойного покрытия), а также для изготовления алюминиевой краски.

Краска БТ-177 представляет собой суспензию алюминиевой пудры ПАП-2 по ГОСТ 5494 в лаке БТ-577 и готовится непосредственно перед нанесением путем смешения 80—85 % лака БТ-577 и 15—20 % алюминиевой пудры. Краска БТ-177 предназначена для окраски конструкций и изделий, эксплуатируемых в атмосферных условиях.

Покрытие краской БТ-177 (в два слоя по загрунтованной поверхности) должно сохранять защитные свойства в умеренном климате не менее двух с половиной лет.

Лак БТ-577 наносят на поверхность краскораспылителем, кистью, наливом или окунанием, а краску БТ-177 — краскораспылителем или кистью.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Лак БТ-577 должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2а. **(Исключен, Изм. № 2).**

1.2. Перед применением лак разбавляют до рабочей вязкости уайт-спиритом (нефрас-С4—155/200) по ГОСТ 3134, сольвентом по ГОСТ 1928 или по ГОСТ 10214, скипидаром по ГОСТ 1571 или смесью указанных растворителей.

1.3. Лак БТ-577 (код ОКП 23 1113 0600 09) должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.



Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид пленки	Глянцевая, однородная, ровная, без оспин и морщин черная, оттенок не нормируется	По п. 4.3
2. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при $20,0 \pm 0,5$ °С, с	18—35	По ГОСТ 8420 и по п. 4.3а настоящего стандарта
3. Массовая доля нелетучих веществ, %	39 ± 2	По ГОСТ 17537 и по п. 4.3б настоящего стандарта
4. Время высыхания пленки до степени 3 при 20 ± 2 °С, ч, не более	24	По ГОСТ 19007
при 100—110 °С, мин, не более	20	
5. Твердость пленки по маятниковому прибору М-3, условные единицы, не менее	0,20	По ГОСТ 5233
6. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	По ГОСТ 6806
7. Стойкость пленки к статическому воздействию воды при 20 ± 2 °С, ч, не менее	48	По ГОСТ 9.403, разд. 2 и п. 4.4 настоящего стандарта
8. Стойкость пленки к статическому воздействию 3 %-ного раствора NaCl при 20 ± 2 °С, ч, не менее	3	По ГОСТ 9.403, разд. 2 и п. 4.4 настоящего стандарта
9. (Исключен, Изм. № 2).		

Примечание. Допускается повышение вязкости при хранении, если при разбавлении лака растворителем в массе не более 10 % он будет соответствовать всем требованиям настоящего стандарта.

1.4. Краска БТ-177 (код ОКП 23 1282 0151 02) должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид пленки	Ровная, без оспин и морщин, серебристая	По п. 4.3
2. Время высыхания до степени 3 при 20 ± 2 °С, ч, не более при 100—110 °С, мин, не более	16 30	По ГОСТ 19007
3. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	По ГОСТ 6806
4. Укрывистость невысушенной пленки, г/м ² , не более	30	По ГОСТ 8784, разд. 1

1.2—1.4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Лак является легковоспламеняющимся и токсичным материалом. Пары растворителей, входящих в состав лака, при большой концентрации в воздухе рабочей зоны оказывают раздражающее действие на слизистую оболочку глаз и органов дыхания. Длительная работа с лаком приводит к раздражению кожи рук.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Основные свойства растворителей приведены в табл. 3.